



**5**  
layer  
PE-RT PIPE



**靓丽紫色**

**PERT II 型 5层阻氧**

耐高温非交联聚乙烯管



德国集美科 中国区  
上海集美科科技有限公司  
上海市长宁区通协路288号旭辉虹桥国际1号楼407室  
Tel: +86 (0)21 6205 0997  
info@gmicou.de

登陆“www.gmicou.de”  
你会发现更多关于我们的产品信息。



官方网站

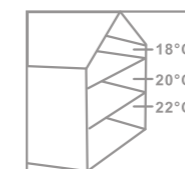


微信公众平台



www.gmicou.de

全国免费服务热线: 400-0422-888



地暖系统

集美科**PERT-II** 五层阻氧管  
地面辐射采暖管道系统

**5**  
layer  
PE-RT PIPE

## Why is the five-layer PE-RT pipe?

为什么要选择五层阻氧管?

### 氧对地暖系统的危害

1、众所周知，塑料和金属的老化是由于光、热、氧、疲劳等共同作用的结果。就光而言，在没有光照的情况下塑料的使用寿命将延长10-20年；在没有氧的作用下，塑料与金属的使用寿命也会提高10-20年。如果供热管路中流动的水存在大量氧气，那么锅炉、阀门、换热器、地暖等金属制品将会渐渐被氧化，产生严重腐蚀，传热效率逐渐降低，使用寿命减短。

2、氧气进入水系统以后会滋生微生物，而微生物因生命很弱，所以会不断的死亡，越来越多的微生物尸体会形成生物粘泥，这种物质的形成一是在管内壁形成一层保温层，使热量散发不出来，从而使室内的热负荷降低，温度上不去，二是形成的生物粘泥越来越多，最后堵塞管道，导致不热。当热水温度高于40°C时，更会由于高温下氧对加热塑料管本体渗透而加速管道的老化。

### 地暖阻氧管的优点

在欧洲，热水系统中(采暖、空调、地暖等)大量采用的是阻氧型的地暖管材。在地暖管道领域里，美国、欧洲和澳大利亚均强制要求在地板采暖工程中采用防渗氧的加热塑料管道。地暖阻氧管能阻隔氧气渗入管道系统，从而防止供暖系统内的金属部分腐蚀生锈，大大延长整个供暖系统中金属阀门、开关、锅炉、分集水器等金属件的使用寿命。同时靠氧生存的细菌也无法滋生。保护管材的同时，增加了壁挂炉采暖系统的寿命。

### 地暖阻氧管哪种好

地暖阻氧管是由三层共挤和五层共挤两种结构形成的，一般五层共挤阻氧管要比三层共挤的管材阻氧效果更好、更可靠，因为五层共挤阻氧管在管材与管件连接处只有最外一层塑料连接，确保了连接安全性，所以常用阻氧地暖管人们都会选择五层共挤管材。



## 德国集美科 PERT-II 型 五层阻氧地面采暖管道系统特点

### ◆采用世界最先进的五层阻氧结构

创新的五层塑料管制造工艺，应用独特的五层共挤技术，可以一步完成五层结构的复合，将阻氧层(EVOH)永久可靠地黏合在PE-RT内层和PE外层之间，使其不易受损，最大限度的提高了阻氧性能，确保管道输送系统的高效运行，降低系统的使用成本。

### ◆独特的柔韧抗压技术

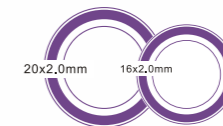
因独特的制造工艺使得德国集美科PERT-II管的五层结构具有更好的耐变形和抗外部应力的能力。特别的抗老化剂和稳定剂可以保持管道的永久柔韧性，并确保较高的热稳定性。

### ◆优秀的环境适应能力

由于管材的外层保护特性，可以保证阻氧层不会受到破坏，使得安装更具灵活性和友好性。其优秀的耐热性和抗划痕能力，更加适合于复杂的施工现场。

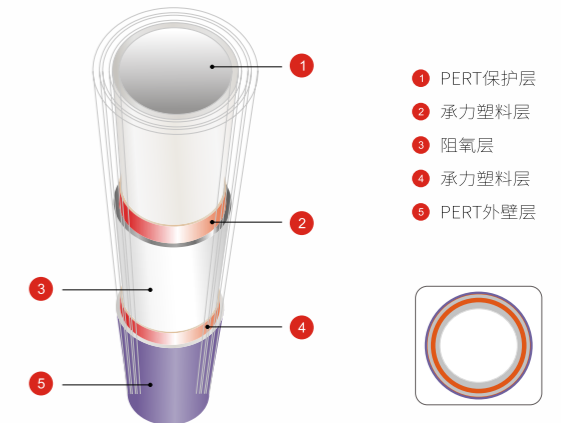
### ◆技术参数：

- 最高工作压力：8 bar
- 阻氧标准参照DIN 4726 < 0.1g/m³d
- 规格型号包括16x2.0mm / 20x2.0mm
- 常规包装单位：16mm-340m/卷管；20mm-340m/卷管
- 特殊长度规格可定制（有数量要求）



### ◆推荐应用：

- 低温辐射采暖/制冷系统



PE-RT  
**5层阻氧**  
隔绝氧化

DIN4726  
专业标准  
抵抗腐蚀

45°  
超强柔韧  
任一布局  
均可安装